Размеры кольцевых уплотнений (для всех классов давления) RJ

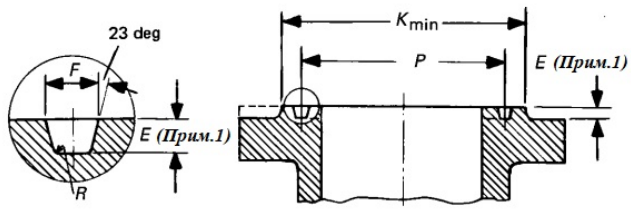
Номинальный размер NPS							Номер канавки (паза)	Размер канавки (паза)			Радиус у дна, *R*	Диаметр выступающей части, *K*					Приблизительное расстояние между фланцами						
Класс 150	Класс 300	Класс 400 (Прим.2)	Класс 600	Класс 900 (Прим.3)	Класс 1500	Класс 2500		Диаметр шага, *P*	Глубина, *E* (Прим.1)	Ширина, *F*		Класс 150	Класс 300 400 600	Класс 900	Класс 1500	Класс 2500	Класс 150	Класс 300	Класс 400	Класс 600	Класс 900	Класс 1500	Класс 2500
...	½	...	½	...	...	...	11	34.14	5.56	7.14	0.8	...	51.0	...	...	...	...	3	...	3	...	...	...
...	...	...	...	...	½	...	12	39.67	6.35	8.74	0.8	...	...	...	60.5	...	...	...	...	...	...	4	...
...	¾	...	¾	...	...	½	13	42.88	6.35	8.74	0.8	...	63.5	...	...	65.0	...	4	...	4	...	...	4
...	...	...	...	...	¾	...	14	44.45	6.35	8.74	0.8	...	...	...	66.5	...	...	...	...	...	...	4	...
1	...	...	...	...	...	...	15	47.62	6.35	8.74	0.8	63.5	...	...	...	...	4	...	...	...	...	...	...
...	1	...	1	...	1	¾	16	50.80	6.35	8.74	0.8	...	69.8	...	71.4	73.2	...	4	...	4	...	4	4
1¼	...	...	...	...	...	...	17	57.15	6.35	8.74	0.8	73.2	...	...	...	...	4	...	...	...	...	...	...
...	1¼	...	1¼	...	1¼	1	18	60.33	6.35	8.74	0.8	...	79.2	...	81.0	82.6	...	4	...	4	...	4	4
1½	...	...	...	...	...	...	19	65.07	6.35	8.74	0.8	82.6	...	...	...	...	4	...	...	...	...	...	...
...	1½	...	1½	...	1½	...	20	68.28	6.35	8.74	0.8	...	90.4	...	91.9	...	...	4	...	4	...	4	...
...	...	...	...	...	...	1¼	21	72.24	7.92	11.91	0.8	...	...	...	...	102	...	...	...	...	...	...	3
2	...	...	...	...	...	...	22	82.55	6.35	8.74	0.8	102	...	...	...	...	4	...	...	...	...	...	...
...	2	...	2	...	...	1½	23	82.55	7.92	11.91	0.8	...	108	...	...	114	...	6	...	5	...	...	3
...	...	...	...	...	2	...	24	95.25	7.92	11.91	0.8	...	...	...	124	...	...	...	...	...	...	3	...
2½	...	...	...	...	...	...	25	101.60	6.35	8.74	0.8	121	...	...	...	...	4	...	...	...	...	...	...
...	2½	...	2½	...	...	2	26	101.60	7.92	11.91	0.8	...	127	...	...	133	...	6	...	5	...	...	3
...	...	...	...	...	2½	...	27	107.95	7.92	11.91	0.8	...	...	...	137	...	...	...	...	...	...	3	...
...	...	...	...	...	...	2½	28	111.12	9.522	13.49	1.5	...	...	...	...	149	...	...	...	...	...	...	3
3	...	...	...	...	...	...	29	114.30	6.35	8.74	0.8	133	...	...	...	...	4	...	...	...	...	...	...
...	(Прим.4)	...	(Прим.4)	...	...	...	30	117.48	7.92	11.91	0.8	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
...	3(Прим.4)	...	3(Прим.4)	3	...	...	31	123.82	7.92	11.91	0.8	...	146	155	...	...	...	6	...	5	4	...	...
...	...	...	...	...	...	3	32	127.00	9.53	13.49	1.5	...	...	...	...	168	...	...	...	...	...	...	3
3½	...	...	...	...	...	...	33	131.78	6.35	8.74	0.8	154	...	...	...	...	4	...	...	...	...	...	...
...	3½	...	3½	...	...	...	34	131.78	7.92	11.91	0.8	...	159	...	...	...	...	6	...	5	...	...	...
...	...	...	...	...	3	...	35	136.52	7.92	11.91	0.8	...	...	...	168	...	...	...	...	...	...	3	...
4	...	...	...	...	...	...	36	149.22	6.35	8.74	0.8	171	...	...	...	...	4	...	...	...	...	...	...
...	4	4	4	4	...	...	37	149.22	7.92	11.91	0.8	...	175	181	...	...	...	6	6	5	4	...	...
...	...	...	...	...	...	4	38	157.18	11.13	16.66	1.5	...	...	...	...	203	...	...	...	...	...	...	4
...	...	...	...	...	4	...	39	161.92	7.92	11.91	0.8	...	...	...	194	...	...	...	...	...	...	3	...
5	...	...	...	...	...	...	40	171.45	6.35	8.74	0.8	194	...	...	...	...	4	...	...	...	...	...	...
...	5	5	5	5	...	...	41	180.98	7.92	11.91	0.8	...	210	216	...	...	...	6	6	5	4	...	...
...	...	...	...	...	...	5	42	190.50	12.70	19.84	1.5	...	...	...	...	241	...	...	...	...	...	...	4
6	...	...	...	...	...	...	43	193.68	6.35	8.74	0.8	219	...	...	...	...	4	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	5	...	44	193.68	7.92	11.91	0.8	...	...	...	229	...	...	...	...	...	...	3	...
...	6	6	6	6	...	...	45	211.12	7.92	11.91	0.8	...	241	241	...	...	...	6	6	5	4	...	...
...	...	...	...	...	6	...	46	211.14	9.52	13.49	1.5	...	...	...	248	...	...	...	...	...	...	3	...
...	...	...	...	...	...	6	47	228.60	12.70	19.84	1.5	...	...	...	...	279	...	...	...	...	...	...	4
8	...	...	...	...	...	...	48	247.65	6.35	8.74	0.8	273	...	...	...	...	4	...	...	...	...	...	...
...	8	8	8	8	...	...	49	269.88	7.92	11.91	0.8	...	302	308	...	...	...	6	6	5	4	...	...
...	...	...	...	...	8	...	50	269.88	11.13	16.66	1.5	...	...	...	318	...	...	...	...	...	...	4	...
...	...	...	...	...	...	8	51	279.40	14.27	23.01	1.5	...	...	...	...	340	...	...	...	...	...	...	5
10	...	...	...	...	...	...	52	304.80	6.35	8.74	0.8	330	...	...	...	...	4	...	...	...	...	...	...
...	10	10	10	10	...	...	53	323.85	7.92	11.91	0.8	...	356	362	...	...	...	6	6	5	4	...	...
...	...	...	...	...	10	...	54	323.85	11.13	16.66	1.5	...	...	...	371	...	...	...	...	...	...	4	...
...	...	...	...	...	...	10	55	342.90	17.48	30.18	2.3	...	...	...	...	425	...	...	...	...	...	...	6
12	...	...	...	...	...	...	56	381.00	6.35	8.74	0.8	406	...	...	...	...	4	...	...	...	...	...	...
...	12	12	12	12	...	...	57	381.00	7.92	11.91	0.8	...	413	419	...	...	...	6	6	5	4	...	...
...	...	...	...	...	12	...	58	381.00	14.27	23.01	1.5	...	...	...	438	...	...	...	...	...	...	5	...
14	...	...	...	...	...	...	59	396.88	6.35	8.74	0.8	425	...	...	...	...	3	...	...	...	...	...	...
...	...	...	...	...	...	12	60	406.40	17.48	33.32	2.3	...	...	...	...	495	...	...	...	...	...	...	8
...	14	14	14	...	...	...	61	419.10	7.92	11.91	0.8	...	457	...	...	...	...	6	6	5	...	...	...
...	...	...	...	14	...	...	62	419.10	11.13	16.66	1.5	...	...	467	...	...	...	...	...	...	4	...	...
...	...	...	...	...	14	...	63	419.10	15.88	26.97	2.3	...	...	...	489	...	...	...	...	...	...	6	...
16	...	...	...	...	...	...	64	454.02	6.35	8.74	0.8	483	...	...	...	...	3	...	...	...	...	...	...
...	16	16	16	...	...	...	65	469.90	7.92	11.91	0.8	...	508	...	...	...	...	6	6	5	...	...	...
...	...	...	...	16	...	...	66	469.90	11.13	16.66	1.5	...	...	524	...	...	...	...	...	...	4	...	...
...	...	...	...	...	16	...	67	469.90	17.48	30.18	2.3	...	...	...	546	...	...	...	...	...	...	8	...
18	...	...	...	...	...	...	68	517.52	6.35	8.74	0.8	546	...	...	...	...	3	...	...	...	...	...	...
...	18	18	18	...	...	...	69	533.40	7.92	11.91	0.8	...	575	...	...	...	...	6	6	5	...	...	...
...	...	...	...	18	...	...	70	533.40	12.70	19.84	1.5	...	...	594	...	...	...	...	...	...	5	...	...
...	...	...	...	...	18	...	71	533.40	17.48	30.18	2.3	...	...	...	613	...	...	...	...	...	...	8	...
20	...	...	...	...	...	...	72	558.80	6.35	8.74	0.8	597	...	...	...	...	3	...	...	...	...	...	...
...	20	20	20	...	...	...	73	584.20	9.52	13.49	1.5	...	635	...	...	...	...	6	6	5	...	...	...
...	...	...	...	20	...	...	74	584.20	12.70	19.84	1.5	...	...	648	...	...	...	...	...	...	5	...	...
...	...	...	...	...	20	...	75	584.20	17.48	33.32	2.3	...	...	...	673	...	...	...	...	...	...	10	...
22	...	...	...	...	...	...	80	615.95	6.35	8.74	0.8	648	...	...	...	...	3	...	...	...	...	...	...
...	22	22	22	...	...	...	81	635.00	11.13	15.09	1.5	...	686	...	...	...	...	6	6	6	...	...	...
24	...	...	...	...	...	...	76	673.10	6.35	8.74	0.8	711	...	...	...	...	3	...	...	...	...	...	...
...	24	24	24	...	...	...	77	692.15	11.13	16.66	1.5	...	749	...	...	...	...	6	6	6	...	...	...
...	...	...	...	24	...	...	78	692.15	15.88	26.97	2.3	...	...	772	...	...	...	...	...	...	6	...	...
...	...	...	...	...	24	...	79	692.15	20.62	36.53	2.3	...	...	...	794	...	...	...	...	...	...	11	...

Примечания:

1. Высота выступающей части равна глубине паза E, но не подчиняется допускам E. Можно использовать прежний контур с полным выступом.
2. Используйте класс 600 для размеров от NPS 1/2 до NPS 3 1/2 для класса 400.
3. Используйте класс 1500 для размеров от NPS 1/2 до NPS 2 1/2 для класса 900.
4. Для кольцевых соединений с приварными фланцами в классах 300 и 600 вместо R31 используется номер кольца и паза R30.

ДОПУСКИ:

E = (глубина) +0,41, −0,00 мм
F = (ширина) ±0,20 мм
P = (диаметр шага) ±0,13 мм
R = (радиус в нижней части)
x = R ≤ 1,5 + 0,8, −0,0 мм
x = R > 1,5 ± 0,8 мм
23 = градус (угол) ± 1/2 градуса



МЕЖДУНАРОДНАЯ КОМПАНИЯ СНГ ЭКСПОРТ